ECOTEKNO SUMINISTROS,S.L **-CARRETILLAS UN-**
C/F OESTE, Nº50
50016 ZARAGOZA
Tlf.: 666981349
ecotekno@ecotekno.es
www.carretillasun.com

CE CERTIFICATE ISO14001 2004 ISO9001 2004

UN FORKLIFT

FE SERIES

CARRETILLA ELÉCTRICA 3 RUEDAS

(BATERÍA ÁCIDO DE PLOMO & IONES DE LITIO)

CAPACIDAD 1.6-2.0 TON

CAPACIDAD 1.6-2.0 TON

FE SERIES | CARRETILLA ELÉCTRICA 3 RUEDAS

La serie FE de carretillas elevadoras de 3 ruedas (Capacidad: 1.6-2.0 T) es un modelo completamente mejorado desarrollado a partir de la serie original V. Esta serie es una carretilla elevadora compacta diseñada para aplicaciones simples y directas, ofrece una fácil maniobra en pasillos estrechos y espacios confinados.

SOLUCIONES EN BATERIAS DE ÁCIDO DE PLOMO E IONES DE LITIO

Ácido de plomo

Fiabilidad comprobada.
Económicamente eficiente.
Fácil mantenimiento.
Múltiples operaciones.

Iones de litio

Alta eficiencia y carga rápida.
Larga vida útil.
Libre de mantenimiento.
Eficiencia energética y sostenible.

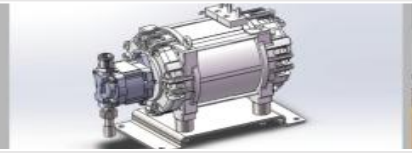
5 YEARS WARRANTY

ALTO RENDIMIENTO

Dirección con engranaje de detección de carga, lo que aumenta la velocidad de elevación.

Se pueden seleccionar múltiples modos de velocidad según las condiciones de trabajo, lo que mejora la eficiencia.

Rendimiento excepcional en giros cerrados, lo que facilita las operaciones en el almacén.



Equipada con un motor hidráulico de alta potencia y una bomba de alta capacidad y bajo nivel de ruido, lo que mejora significativamente la velocidad de elevación.

El controlador ZAPI utiliza un modo de control integrado MOSFET de alta frecuencia, lo que garantiza un control preciso y suave.

El controlador AC permite operaciones controladas por ordenador para la conducción, dirección, elevación e inclinación de la carretilla elevadora.

BATERÍA & CARGADOR

Modelo	Capacidad (Ácido de plomo)	Cargador	Modelo	Capacidad (Iones de litio)	Cargador
FBT16-FENQZC	48V 460AH	48V/60A REMA Plug	FBT16-FENLZC	51.2V/304AH	48V/100A REMA Plug
	48V 500AH	48V/70A REMA Plug		51.2V/460AH	48V/200A REMA Plug
	48V 600AH	48V/80A REMA Plug		48V/560AH	48V/200A REMA Plug
	48V 700AH	48V/100A REMA Plug			
FBT18-FENQZC	48V 460AH	48V/60A REMA Plug	FBT18-FENLZC	51.2V/304AH	48V/100A REMA Plug
	48V 500AH	48V/70A REMA Plug		51.2V/460AH	48V/200A REMA Plug
	48V 600AH	48V/80A REMA Plug		48V/560AH	48V/200A REMA Plug
	48V 700AH	48V/100A REMA Plug			
FBT20-FENQZC	48V/540AH	48V/70A REMA Plug	FBT20-FENLZC	51.2V/304AH	48V/100A REMA Plug
	48V 600AH	48V/80A REMA Plug		51.2V/460AH	48V/200A REMA Plug
	48V 700AH	48V/100A REMA Plug		48V/560AH	48V/200A REMA Plug

SEGURIDAD Y FIABILIDAD

Equipado de serie con función de elevación proporcional, que permite un control preciso del levantamiento de la carga.

Techo protector estampado de alta resistencia.

El sistema de frenos de viaje combina tecnologías de freno hidráulico y de freno en mojado, proporcionando doble protección.

La función estándar de desaceleración en velocidad de giro minimiza el riesgo de vuelco al tomar las esquinas.

Los motores de doble tracción ofrecen un rendimiento potente, garantizando seguridad y fiabilidad.

SUPERIOR ERGONOMICS

El volante ajustable, con diseño ergonómico mejora la comodidad en la conducción.

Consola cerrada y controles frontales que amplían el espacio para las piernas.

El asiento ajustable permite elegir la posición de conducción óptima

Pantalla a color multifuncional que proporciona la información clave de la carretilla

USB y Tipo C para dispositivos móviles

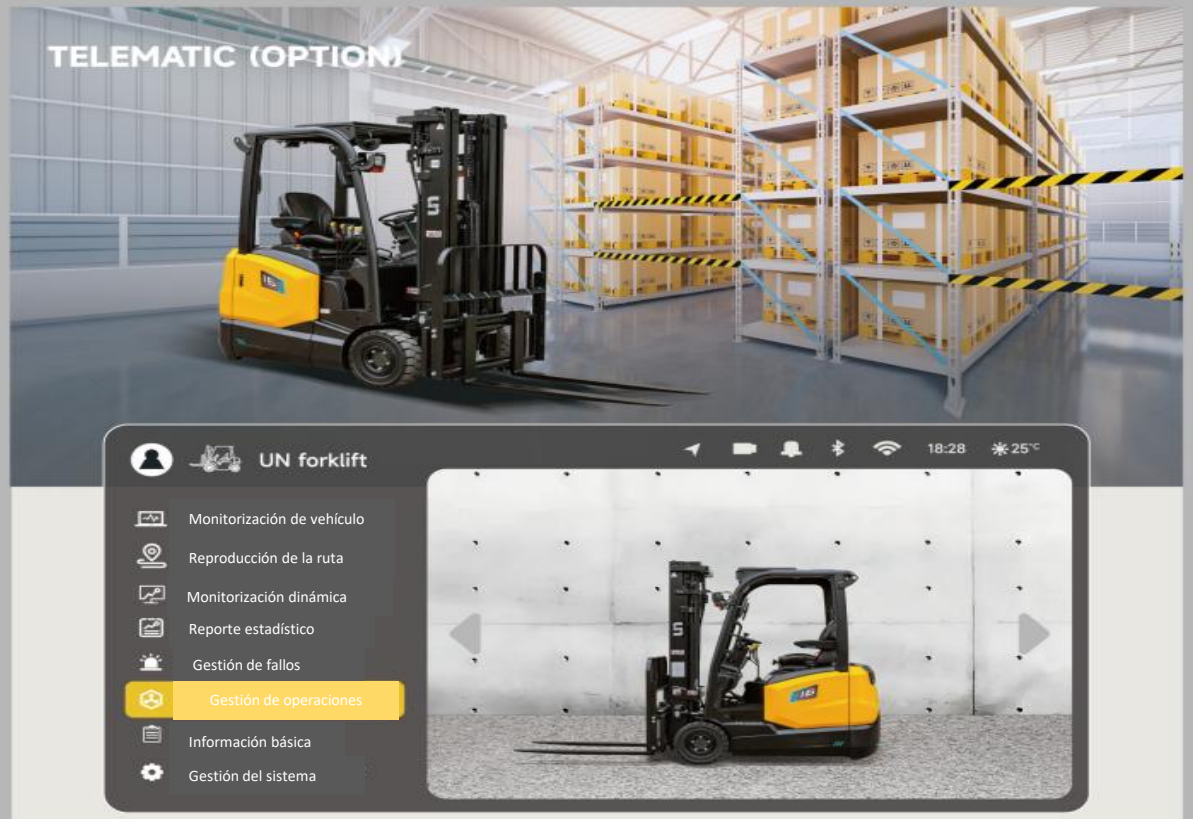
MANTENIMIENTO FÁCIL

Sistema de extracción de batería lateral.

Cubierta del motor completamente abierta para un fácil mantenimiento de la batería y el motor de la bomba hidráulica.

Placa de piso removible sin herramientas para fácil mantenimiento del motor de tracción y el DCDC.

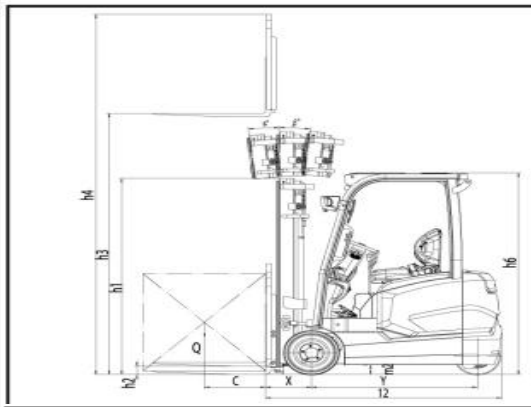
Cubierta de control eléctrico completamente abierta para un fácil mantenimiento de controles eléctricos y fusibles.

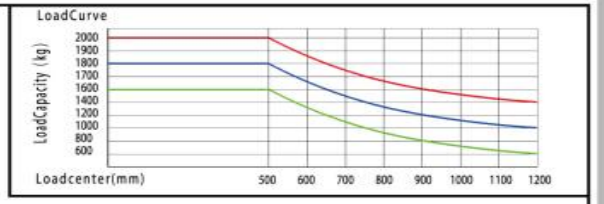


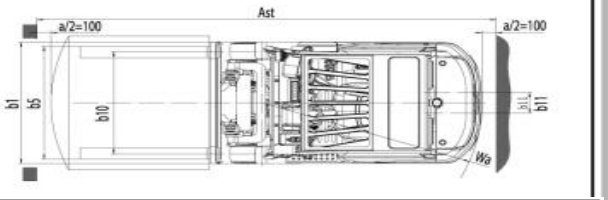
ESPECIFICACIONES Y CAPACIDADES NOMINALES DEL MÁSTIL

Tipo de mástil	Modelo	Altura elevación (mm)				Altura total (mm)			Altura libre				Ángulo de inclinación	Peso Total (Kg)		
						Contraido	Extendido		Sin respaldo		Con respaldo					
							Sin respaldo	Con respaldo								
			1.6t	1.8t	2.0t	1.6t/1.8t/2.0t	1.6t/1.8t/2.0t	1.6t/1.8t/2.0t	1.6t/1.8t	2.0t	1.6t/1.8t	2.0t		1.6t	1.8t	2.0t
Mástil duplex de vista panorámica	SM300	3000	1600	1800	2000	2025	3634	4052	85	90	85	85	6/6	3280	3450	3480
	SM330	3300	1600	1800	2000	2175	3934	4352	85	90	85	90	6/6	3300	3470	3500
	SM350	3500	1600	1800	2000	2275	4134	4552	85	90	85	90	6/6	3310	3480	3510
	SM370	3700	1600	1800	2000	2375	4334	4752	85	90	85	90	6/6	3325	3495	3525
	SM400	4000	1600	1800	2000	2575	4634	5052	85	90	85	90	3/5	3390	3560	3590
	SM450	4500	1500	1700	1850	2825	5134	5552	85	90	85	90	3/5	3420	3590	3620
	SM500	5000	1400	1600	1700	3075	5634	6052	85	90	85	90	3/3	3490	3660	3690
Mástil triple completamente libre	STFM400	4000	1600	1800	2000	1915	4634	5042	1341		933		3/5	3455	3625	3655
	STFM435	4350	1500	1700	1900	2030	4984	4392	1456		1048		3/5	3480	3650	3680
	STFM450	4500	1450	1650	1850	2080	5134	5542	1506		1098		3/5	3490	3660	3690
	STFM480	4800	1400	1600	1800	2180	5434	5842	1606		1198		3/5	3515	3685	3715
	STFM500	5000	1300	1500	1600	2280	5634	6042	1706		1298		3/3	3535	3705	3735
	STFM550	5500	1100	1200	1350	2450	6134	6542	1876		1468		3/3	3615	3785	3815
	STFM600	6000	900	1000	1100	2700	6634	7042	2126		1718		3/3	3660	3830	3860
	STMF650	6500	800	900	1000	2875	7134	7542	2301		1893		3/3	3700	3870	3900

Nota: Con desplazador lateral, capacidad de carga, menos 150kg.







ESPECIFICACIONES GENERALES

General	1	Fabricante		UN
	2	Modelo		FBT16 -FENQZC
	3	Tracción: Eléctrico (batería o red), Diesel, Gasolina, Gas combustible:		Eléctrico
	4	Tipo de operador: Mano, Peatonal, De pie, Sentado, Recogedor de pedidos:		Sentado
	5	Capacidad de carga / carga nominal:	P (kg)	1600
	6	Distancia del centro de carga:	C (mm)	500
	7	Distancia de carga, centro del eje de dirección al frente:	x(mm)	375
	8	Distancia entre ejes:	y(mm)	1355
Pesos	9	Peso total (kg):	kg	3280
Chasis	10	Neumáticos: caucho solido, super elástico, neumático, poliuretano.		Neumático
	11	Tamaño de Neumático (Delantero x2)		18x7-8
	12	Tamaño de Neumático (Trasero x2)		15x4.5-8
	13	Banda de rodadura	b10(mm)	918
	14	Banda de rodadura trasera	b11(mm)	180
Dimensiones	15	Inclinación del carro de mástil/horquilla hacia adelante/hacia atrás	α/β (°)	6º /6º
	16	Mástil altura baja	h1(mm)	2025
	17	Altura de elevación libre:	h2(mm)	85
	18	Altura de elevación nominal:	h3(mm)	3000
	19	Altura del mástil extendido (con respaldo):	h4(mm)	4052
	20	Altura de la protección superior:	h6(mm)	2085
	21	Longitud hasta la cara de las horquillas (sin horquillas):	L2(mm)	1930
	22	Ancho total:	b1(mm)	1090
	23	Tamaño de las horquillas	l/e/s (mm)	920x100x35
	24	Distancia entre brazos de las horquillas	b5 (mm)	200/1010
	25	Distancia de seguridad al suelo, cargado, debajo del mástil:	m1(mm)	115
	26	Distancia de seguridad al suelo, centro de la distancia entre ejes:	m2 (mm)	103
	27	Ancho del pasillo para palets 1000x1200 en sentido transversal	Ast (mm)	3261
	28	Ancho del pasillo para palets 800x1200 en sentido longitudinal	Ast (mm)	3386
	29	Radio de giro (exterior)	Wa (mm)	1560
Rendimiento	30	Velocidad de desplazamiento (carga completa)	km/h	13
	31	Velocidad de desplazamiento (sin carga)	km/h	14
	32	Velocidad de elevación (carga completa)	mm/s	300
	33	Velocidad de elevación (sin carga)	mm/s	440
	34	Capacidad de pendiente superable (carga completa)	%	15
	35	Capacidad de pendiente superable (sin carga)	%	15
	36	Freno de servicio		Hidráulico
	37	Freno de estacionamiento		Mecánico
Potencia y transmisión	38	Motor de tracción S2-60 min	kw	2x4,8
	39	Motor de elevación S3-15 min	kw	9.5
	40	Voltaje de la batería, capacidad nominal	V/Ah	48V/460AH
	41	Peso de la batería	kg	748
	42	Tipo de control de la unidad		MOS/AC
	43	Fabricante		ZAPI
	44	Presión de operación (para accesorios)	Mpa	17.5